

Success Story Continental AG

SAP-Anbindung von Hochregallager,
AKL und Behälteranlage

Der Kunde

Continental AG


Weltweit führender Anbieter von intelligenten Technologien und Marktführer der Automobilzuliefererbranche



554
Standorte in
61 Ländern



44
Mrd. € Umsatz
in 2017



mehr als
235.000
Mitarbeiter
weltweit



Gegliedert in Bereiche
Chassis & Safety,
Interior, Powertrain,
Tire und ContiTech

Die Herausforderung

Die Continental Trading GmbH betreibt am Standort Babenhausen ein Handelswarenlager für die Business Unit Commercial Vehicle & Aftermarket, von dem aus Produkte in die ganze Welt geliefert werden.

9.320 m²
großes Handelswarenlager

4-gliedrige
Systemlandschaft

Exakte Steuerung
der **25**
Behälterbahnen



System als
„Blackbox“ für
SAP



Modernisierung
durch Retrofit in
SAP



Umsetzung der
Sonderprozesse
für die Luftfahrt
in SAP



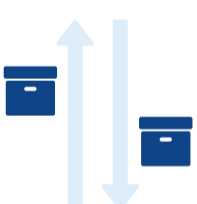
Anbindung der
Fördertechnik

Die Lösung



Manuell durchgeführte Prozesse beim Ein- und Auslagern, bei Bewegungen von Ware mittels Hubwagen oder Stapler sowie im Verladebereich laufen nun scannergestützt ab und werden direkt in SAP durchgeführt.

SAP WM übernimmt die Rolle der kompletten Prozesskette, um die unterlagerte Steuerung mit Auftragsdaten zu versorgen.



Im Automatischen Kleinteilelager werden zur Steigerung der Performance die Ein- und Auslagerungsprozesse parallel durchgeführt.

Das Hochregallager wird zur Versorgung der 36 Schnelldreherbahnen im Packbereich genutzt. Die Schnelldreherplätze minimieren Wartezeiten auf Behälter mit häufig versandter Ware.



Steuerung des Packbereichs mit 24 Bahnen und insgesamt 288 Behälterpositionen. Für SAP WM ist immer ersichtlich, wo sich welche Behälter einer Lieferung befinden.

Optimierte Ausgangsprozesse durch den Einsatz eines Versandmonitors in SAP: Jeder Spediteur hat eine eigene Spur, in der verschiedene Packstücke einer Sendung gesammelt werden.



Das Fazit



„SERKEM ist ein flexibler, kompetenter und verlässlicher Partner, der aktuelle Probleme löst aber auch neue Themen anregt, mit Erfolg durchführt und im Tagesgeschäft begleitet.“

Bianca Babin, Head of Global Supply Center, Continental Trading GmbH